



-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-
"2026- 140° Aniversario de la fundación de Sunchales"

El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente

DECLARACIÓN Nº 546 /2026

El Concejo Municipal de Sunchales declara de interés educativo la participación de Lucas Montini en la **58° OLIMPIADA INTERNACIONAL DE QUÍMICA**, realizada en Tashkent, Ubekistán, representando a nuestro país, donde obtuvo la **MEDALLA DE BRONCE.-**

//////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los veintitrés días del mes de julio del año dos mil veintiséis.-

Concejales Presentes

Fernando Cattaneo
Laura Balduino
Brenda Torriri
Juan Astor
José Delmastro
Sebastián Nicolau

Ausente con aviso

Votos afirmativos

Fernando Cattaneo
Laura Balduino
Brenda Torriri
Juan Astor
José Delmastro
Sebastián Nicolau

Votos negativos